

# METAL CHROM 909 R

AWS A5.28/A5.28: ER 90S-B9 ASME SFA-A5.28: ER 90S-B9

## Propriedades

Vareta com gravação da norma nas duas pontas e embalagem de tubo plástico. Composição de 9% Cromo e 1% de Molibdênio. Desenvolvido para melhorar a resistência à oxidação e corrosão em altas temperaturas, resistência a fluência e tenacidade..

## Aplicações

Aços de Base:  
ASTM A 199 Gr. T 91 ,ASTM A 335 Gr. P 91 ,ASTM A 213 Gr. T 91

## Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0,07-0,13	1,20 Máx.	0,15-0,5	0,01 Máx.	0,01 Máx.	0,8 Máx.	8,0-10,50	0,85-1,20	0,15-0,3	0,2 Máx.

## Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Limite de escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
410 Mín	620 Mín.	16 Mín.

## Parâmetros para Soldagem Recomendados (DC -)

Ø mm	1.60 x 1000	2.50 x 1000	3.25 x 1000
Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg
Corrente (A)	50-120	120-200	150-220
Tensão (V)	9-13	15-18	17-20
Vazão do Gás 100% Argônio (L/min)	7-14	7-14	14-18

**IMPORTANTE:** As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1